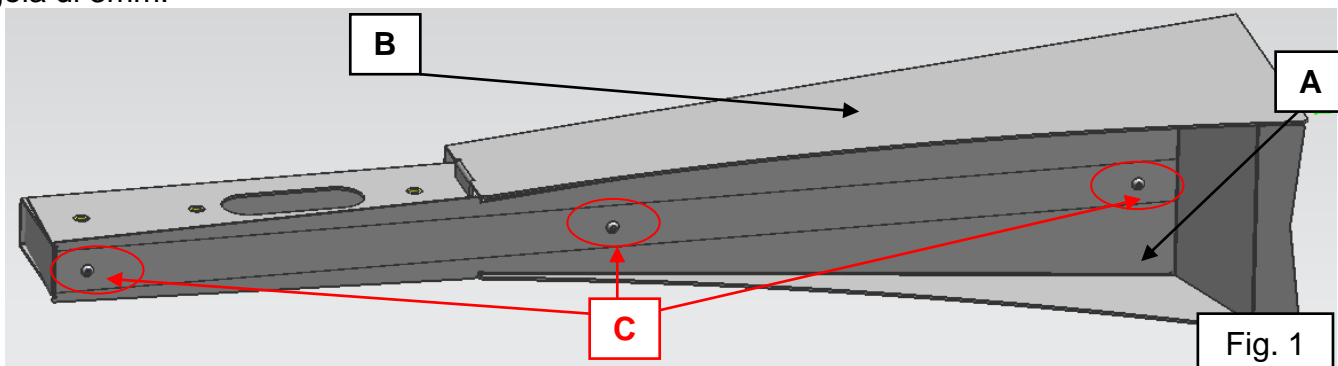
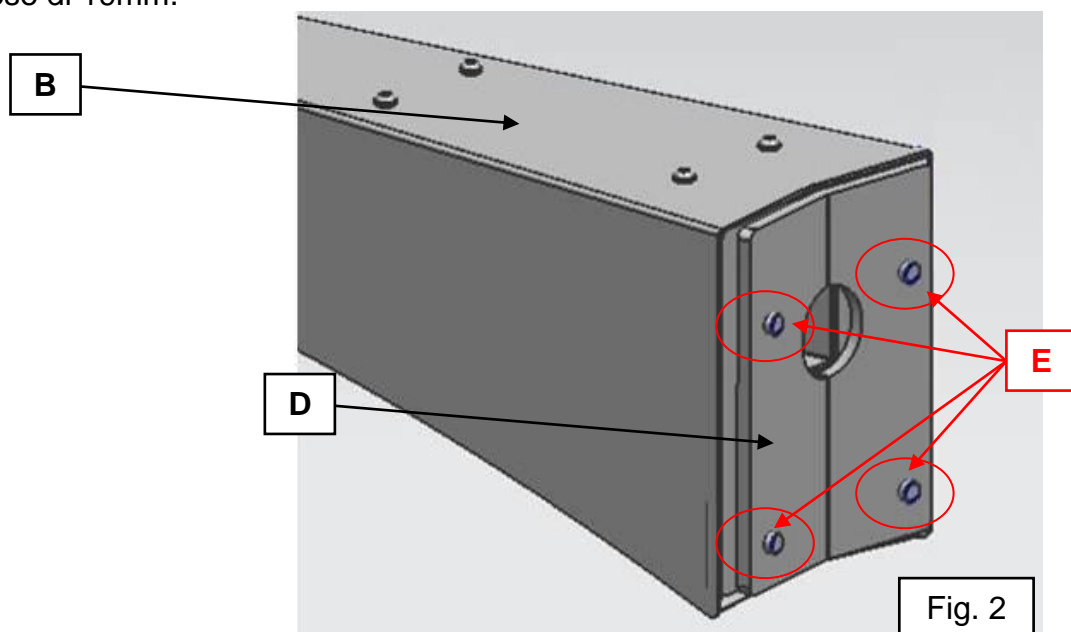


ISTRUZIONI DI MONTAGGIO

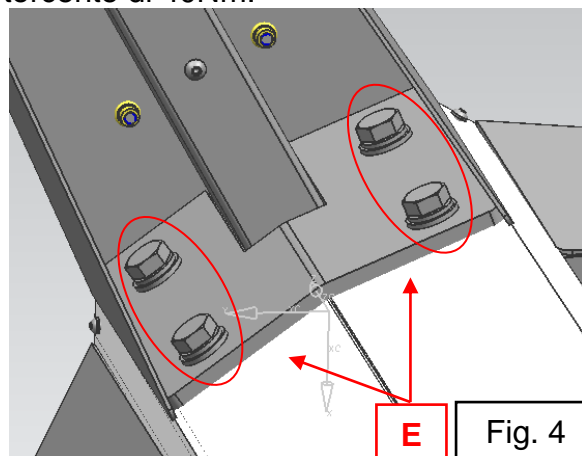
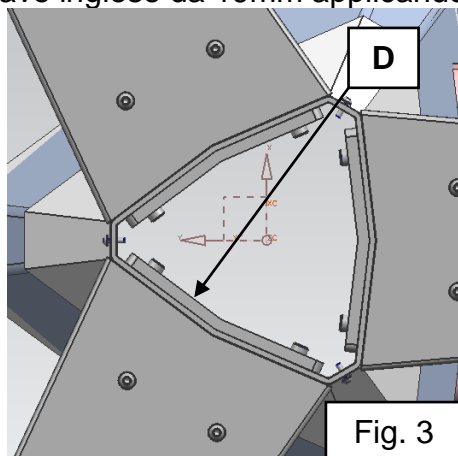
Smontare il telaio inferiore (A) dal braccio (B) svitando le 3 viti M5x12 TB (C). Utilizzare una chiave a brugola di 3mm.



Svitare le 4 viti M12x30 (E) per smontare la piastra di fissaggio (D) dal braccio (B). Utilizzare una chiave inglese di 19mm.



Per montare il braccio al palo, posizionare correttamente la piastra di fissaggio (D – Fig. 3) facendo coincidere i fori della piastra di fissaggio con i fori del braccio. Utilizzare le 4 viti M12x30 (E) per fissare il tutto. Le viti si avvitano direttamente nei fori filettati della piastra di fissaggio. Stringere le viti utilizzando una chiave inglese da 19mm applicando un momento torcente di 40Nm.



Montare il telaio inferiore (A) come indicato in Fig. 1 e bloccarlo al braccio utilizzando le 3 viti M5x12 TB (C). Per stringere le viti utilizzare una chiave a brugola di 3mm applicando un momento torcente di 3Nm.

Ripetere le azioni di montaggio del braccio per tutti e 3 i bracci dell'apparecchio (come in Fig. 5).

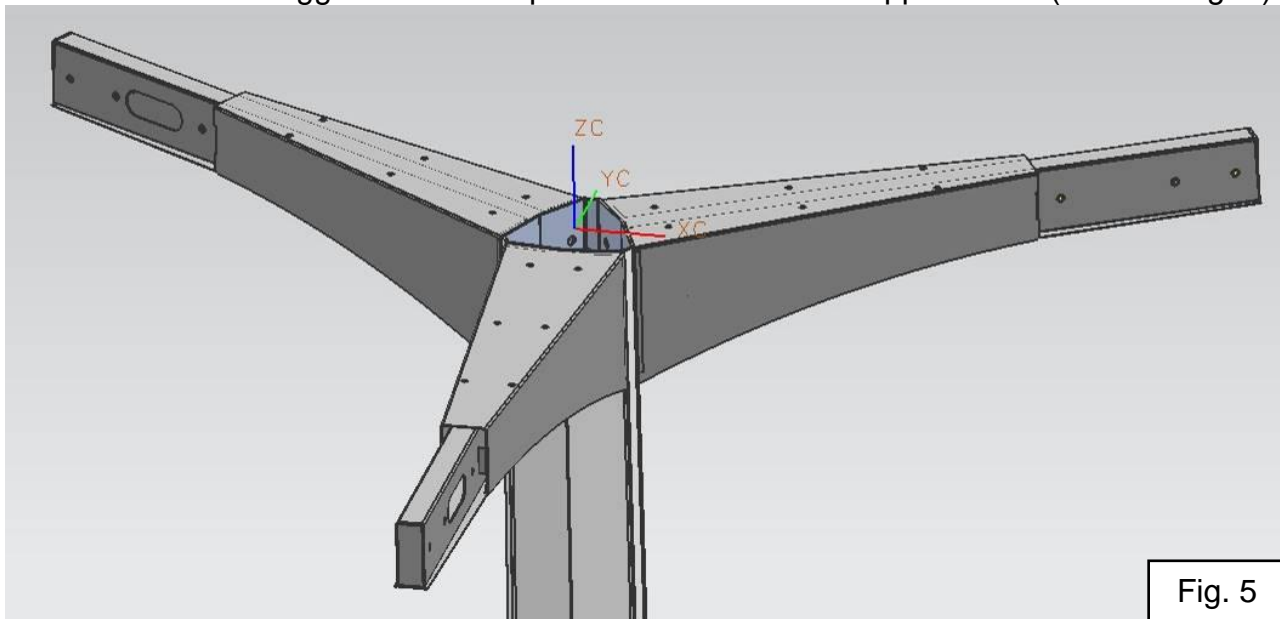


Fig. 5

Smontare la copertura superiore (F) del settore (G) svitando le 10 viti M5x12 TB (E) con una chiave a brugola di 3mm.

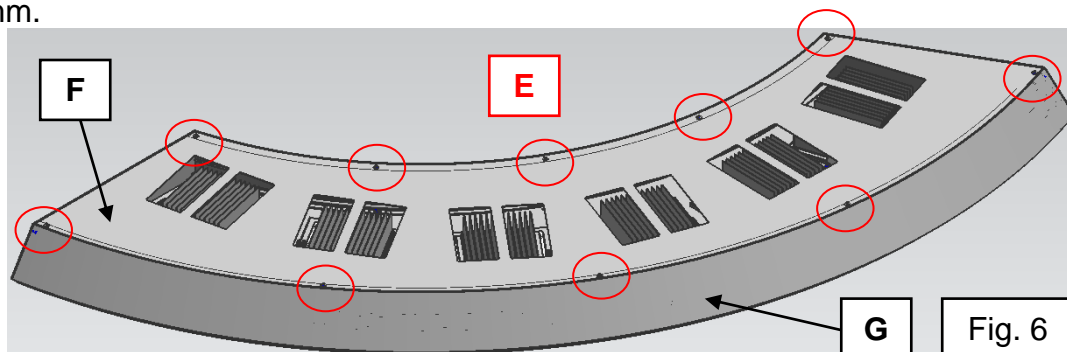


Fig. 6

Montare il settore (G) ai bracci (B) avvitando le 6 viti M8x25 VTCE (H) e le 6 rondelle piane e le 6 grower (3 viti, 3 rondelle piane e 3 grower per ogni lato del settore). Stringere le viti utilizzando una chiave a brugola di 6mm applicando un momento torcente di 17Nm.

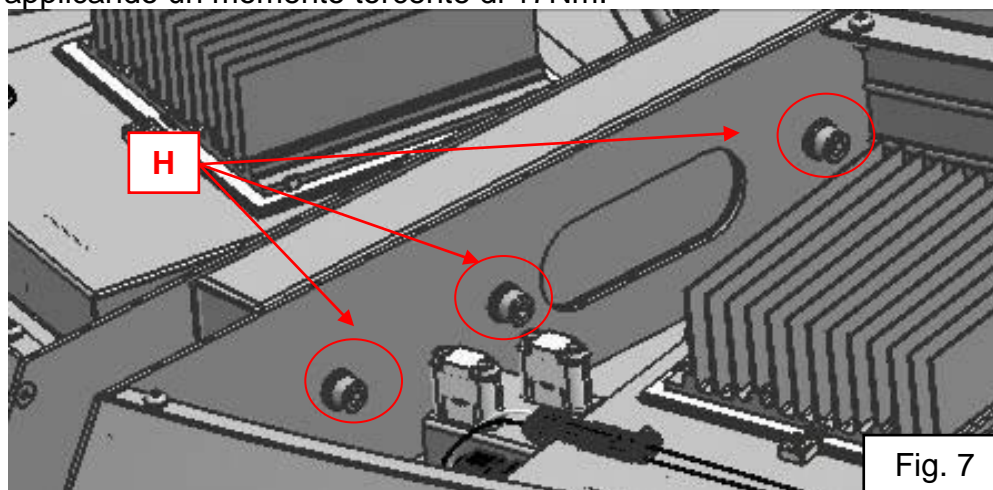


Fig. 7

In questo modo, montare gli altri 2 settori dell'apparecchio (come in Fig. 8).

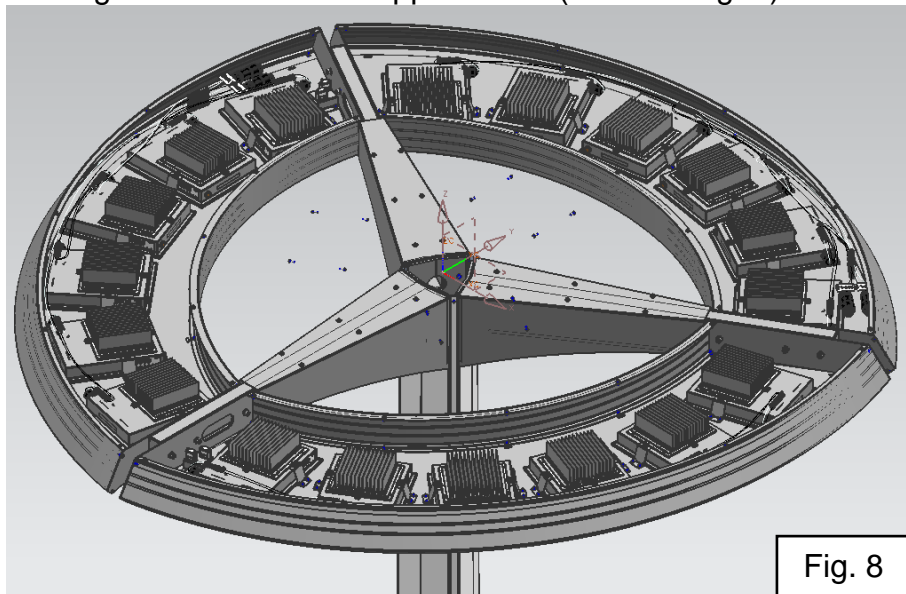


Fig. 8

Montare il supporto del vano cablaggio (I) fissandolo al braccio utilizzando le 6 viti M6x14 TB (J). Stringere le viti utilizzando una chiave a brugola di 4mm e applicando un momento torcente di 5Nm. In questo modo montare anche gli altri 2 supporti.

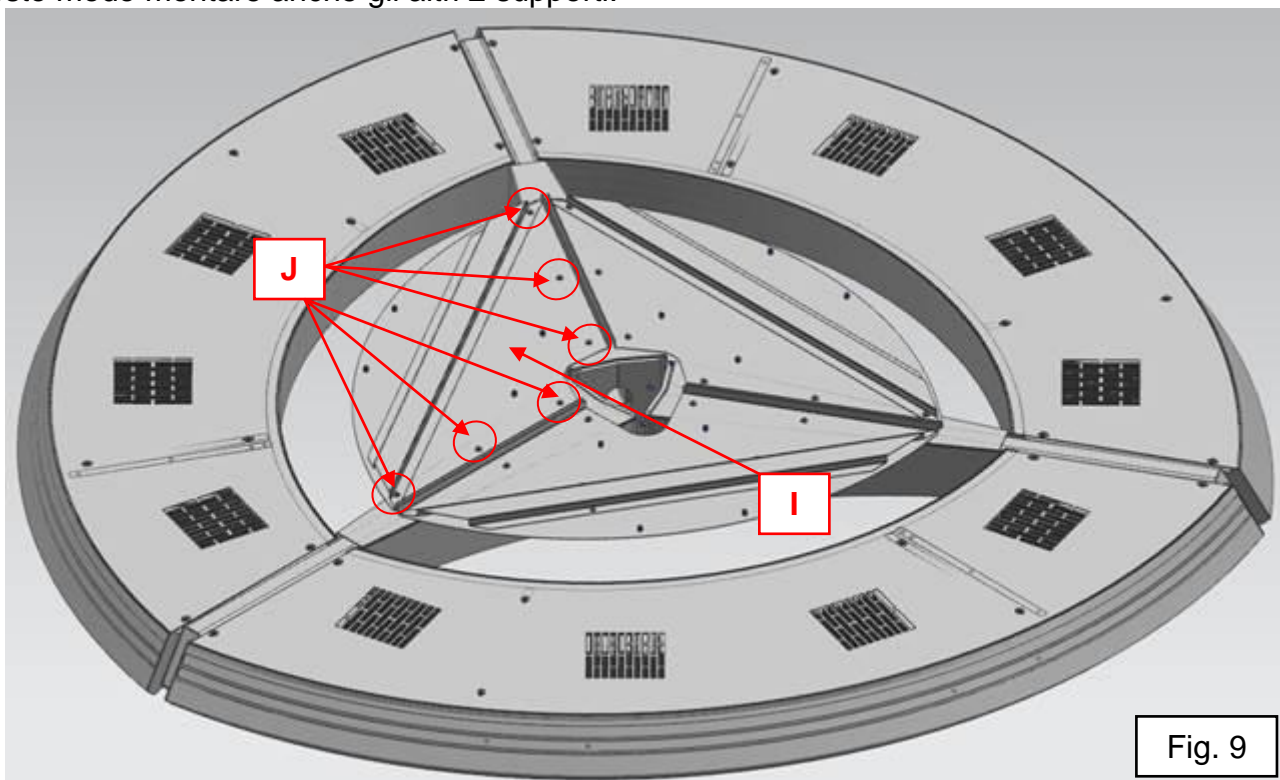


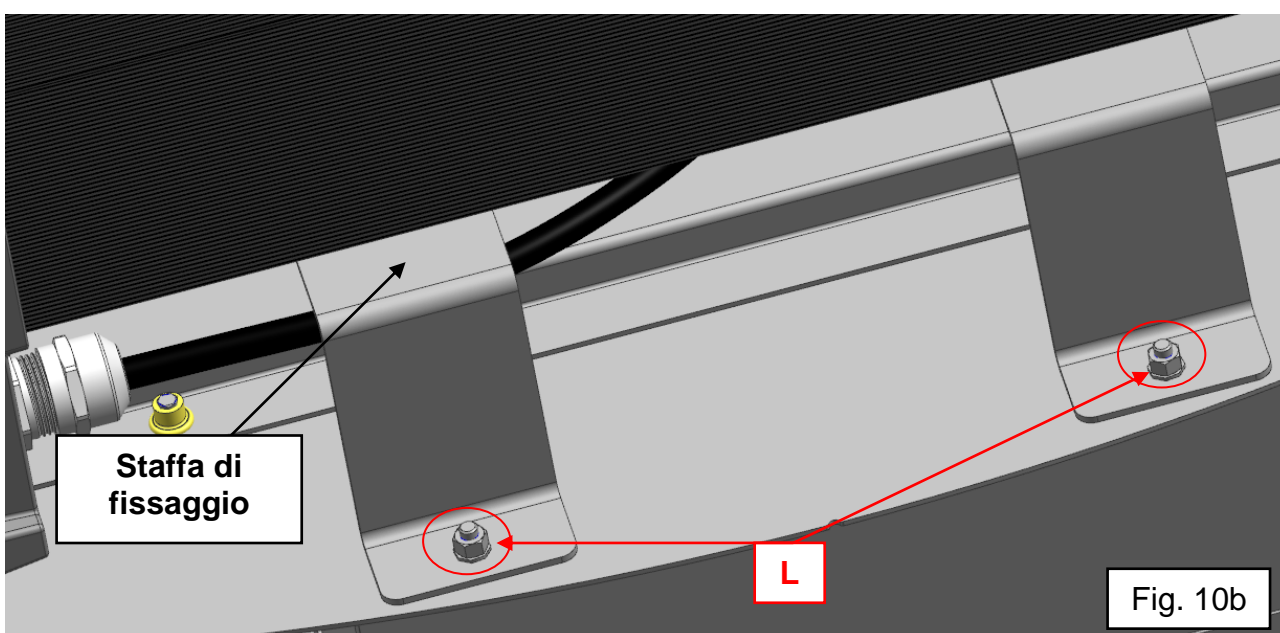
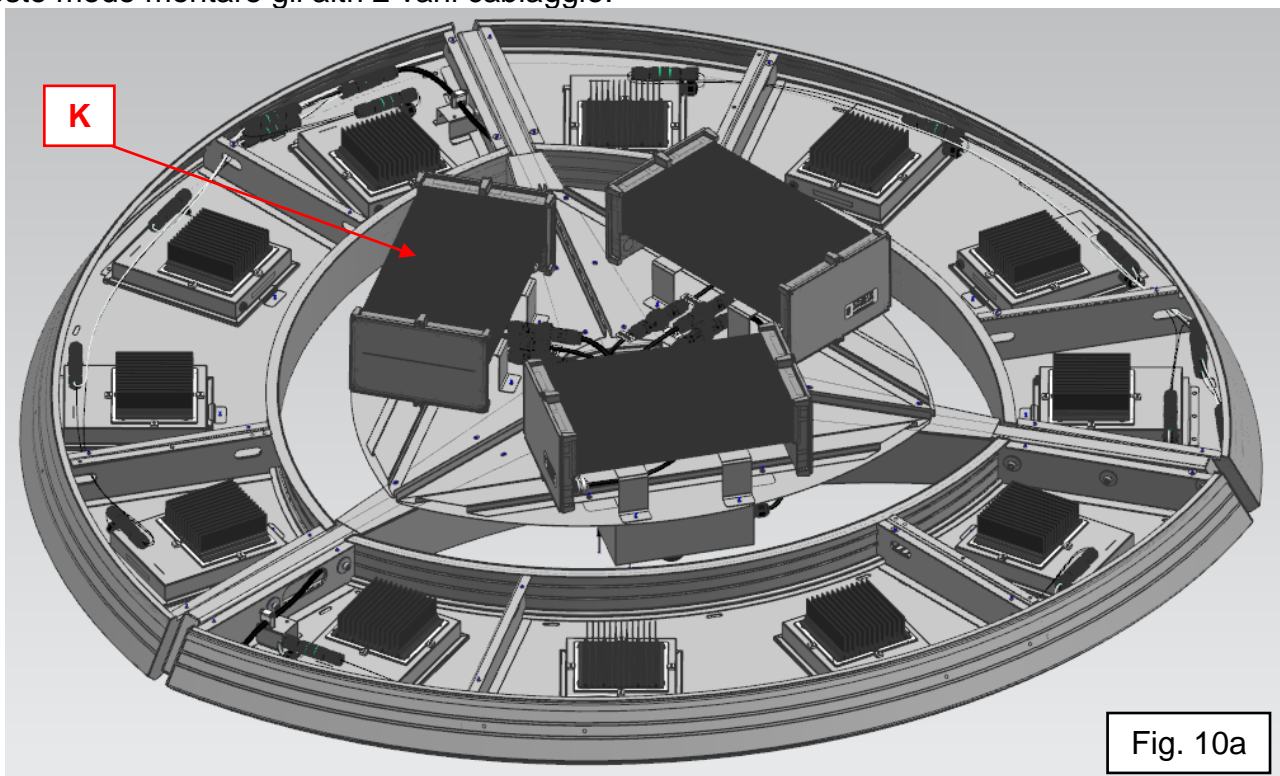
Fig. 9

Montare il vano cablaggio (K) fissandolo al suo supporto (I) utilizzando i 4 dadi M5 con rondella dentellata (L)

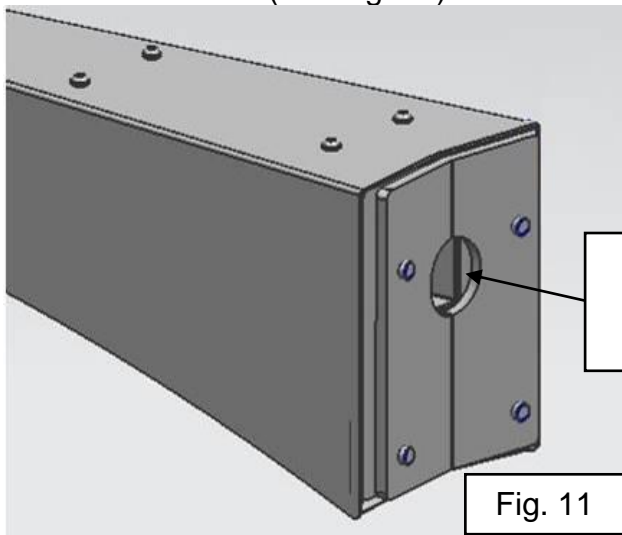
(2 dadi e 2 rondelle per ogni staffa di fissaggio).

Stringere i dadi utilizzando una chiave inglese da 10mm e applicando un momento torcente di 2.5Nm.

In questo modo montare gli altri 2 vani cablaggio.



Collegare il vano cablaggio (K) al rispettivo connettore LED del settore utilizzando le 2 prolunghe CAVO 1 e CAVO 2. Fare passare il connettore delle prolunghe (M – Fig. 12) attraverso il foro del palo (Fig. 11) e farlo uscire dall’asola del braccio e del settore (N – Fig. 12).



Per ogni settore devono essere utilizzate le 2 prolunghe (CAVO 1 e CAVO 2). Per il corretto funzionamento devono essere rispettate le indicazioni CAVO 1 e CAVO 2 riportate sui connettori LED e sulle prolunghe LED.

Collegare il connettore femmina (M) al connettore maschio del vano ottico (O).

Vedere Pagina 6 “ MONTAGGIO CONNETTORE LED SU CONNETTORE VANO OTTICO”.

Collegare il connettore maschio (P) al connettore femmina del vano cablaggio (Q).

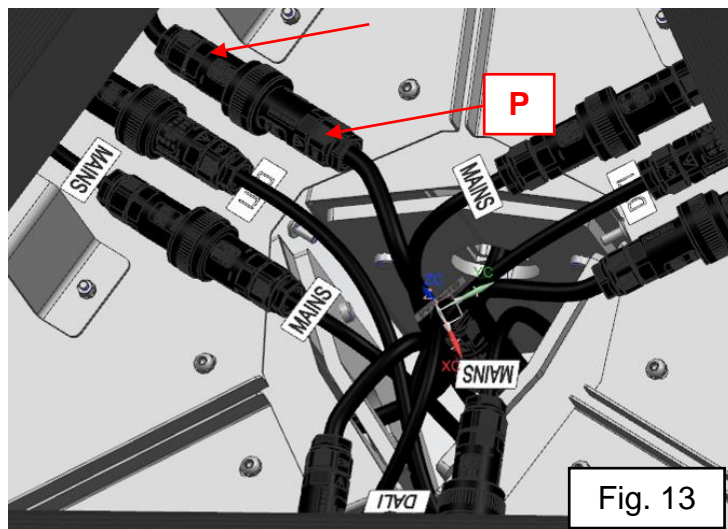
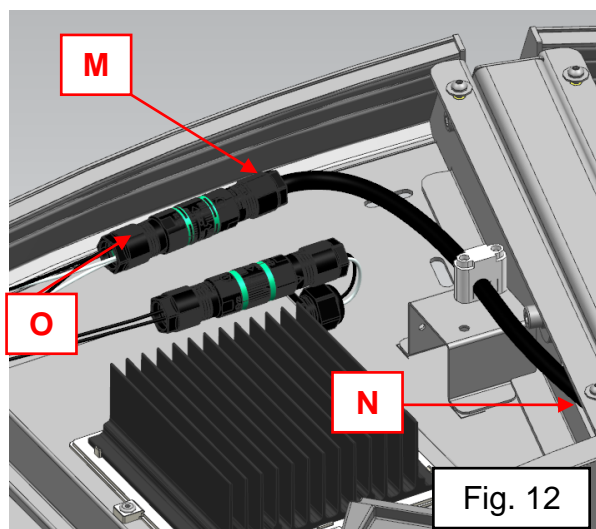
Vedere Pagina 6 “ MONTAGGIO CONNETTORE VOLANTE SU CONNETTORE VANO CABLAGGIO”.

ATTENZIONE, rispettare le indicazioni riportate sui cavi altrimenti i componenti interni si danneggeranno.

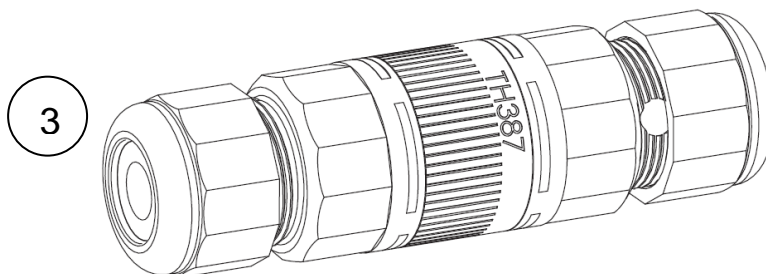
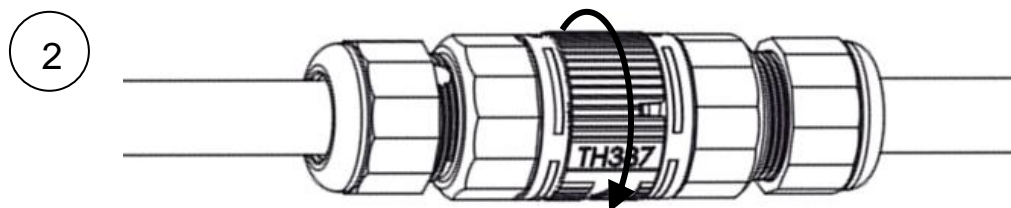
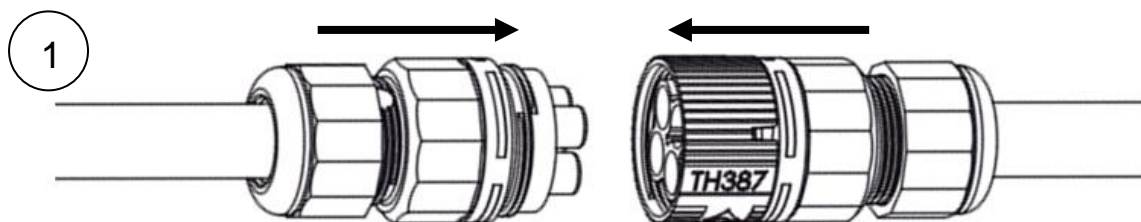
Collegare le prolunghe CAVO 1 con i connettori CAVO 1.

Collegare le prolunghe CAVO 2 con i connettori CAVO 2.

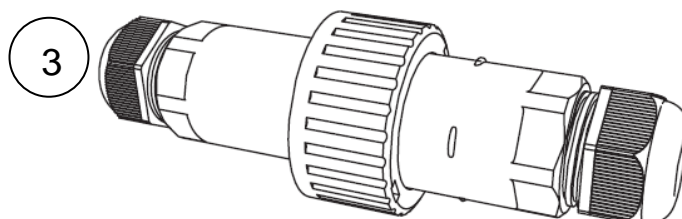
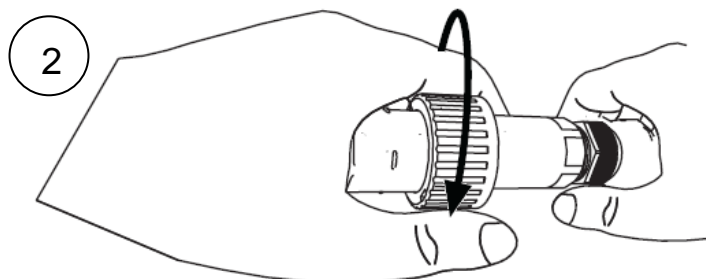
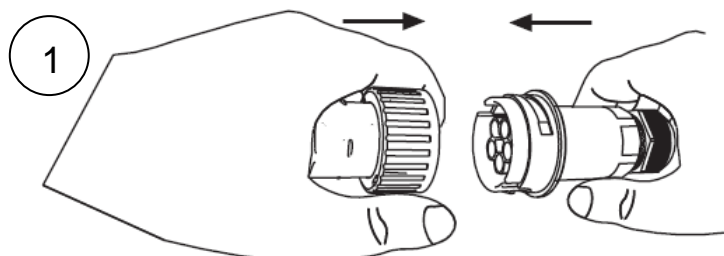
Fare attenzione alle corrette connessioni maschio/femmina tra i diversi connettori, e a non forzare la connessione tra i connettori altrimenti potrebbero danneggiarsi compromettendo il funzionamento e/o il grado di protezione. Q



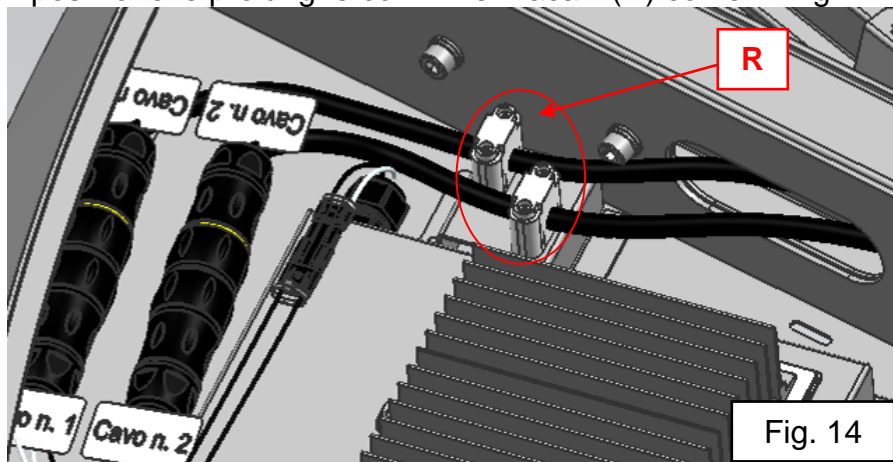
MONTAGGIO CONNETTORE LED SU CONNETTORE VANO OTTICO



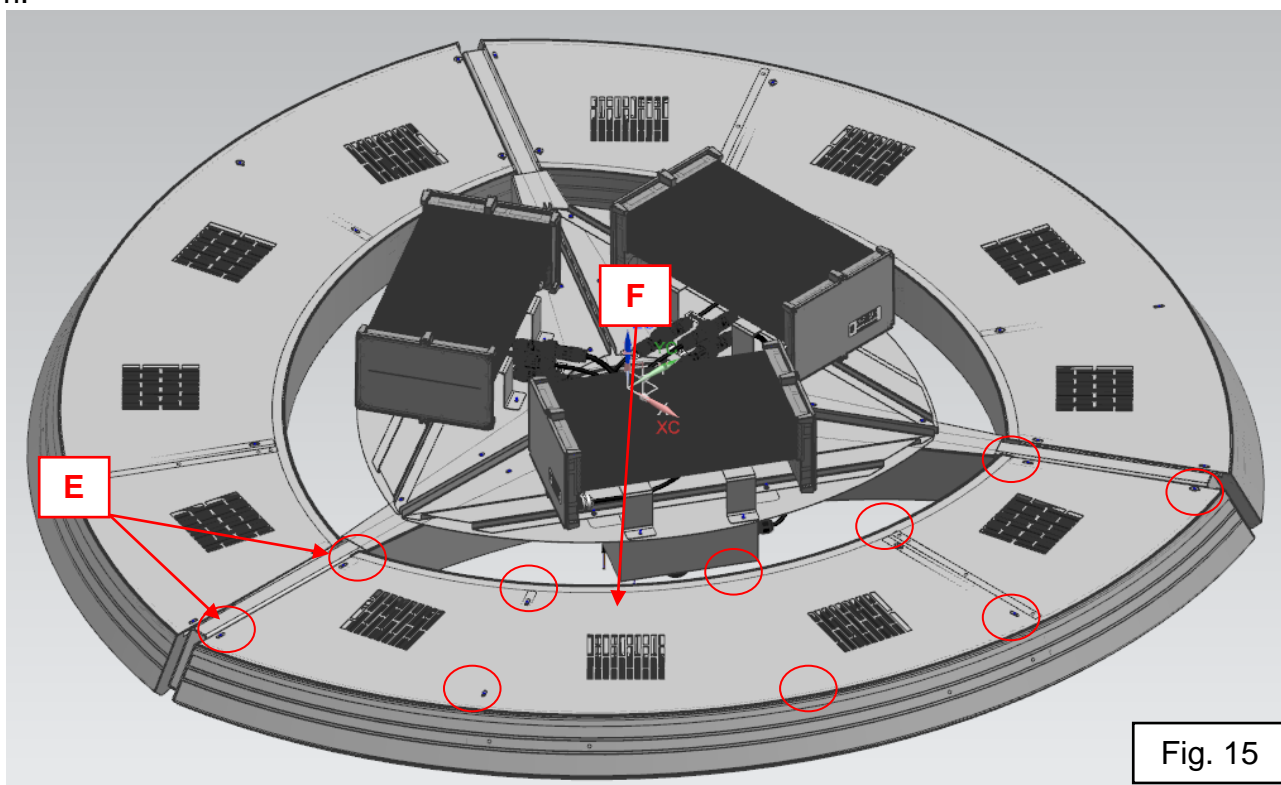
MONTAGGIO CONNETTORE VOLANTE SU CONNETTORE VANO CABLAGGIO



Sul settore, fissare in posizione le prolunghe con i 2 fermacavi (R) come in Fig. 14.



Chiudere il settore con la copertura superiore (F) (ATTENZIONE, devono avere il solito numero). Stringere le 10 viti M5x12 (E) utilizzando una chiave a brugola di 3mm applicando un momento torcente di 3Nm.



Per collegare il vano cablaggio alla morsettieria utilizzare le prolunghe di alimentazione (Fig. 16).
Se presenti collegare anche le prolunghe di comunicazione (Fig. 16).
Vedere Pagina 6 "MONTAGGIO CONNETTORE VOLANTE SU CONNETTORE VANO CABLAGGIO".

ATTENZIONE, rispettare le indicazioni riportate sui cavi altrimenti i componenti interni si danneggeranno.

Collegare le prolunghe MAINS con i connettori MAINS.

Collegare le prolunghe DALI con i connettori DALI.

Fare attenzione alle corrette connessioni maschio/femmina tra i diversi connettori, e a non forzare la connessione tra i connettori altrimenti potrebbero danneggiarsi compromettendo il funzionamento e/o il grado di protezione.

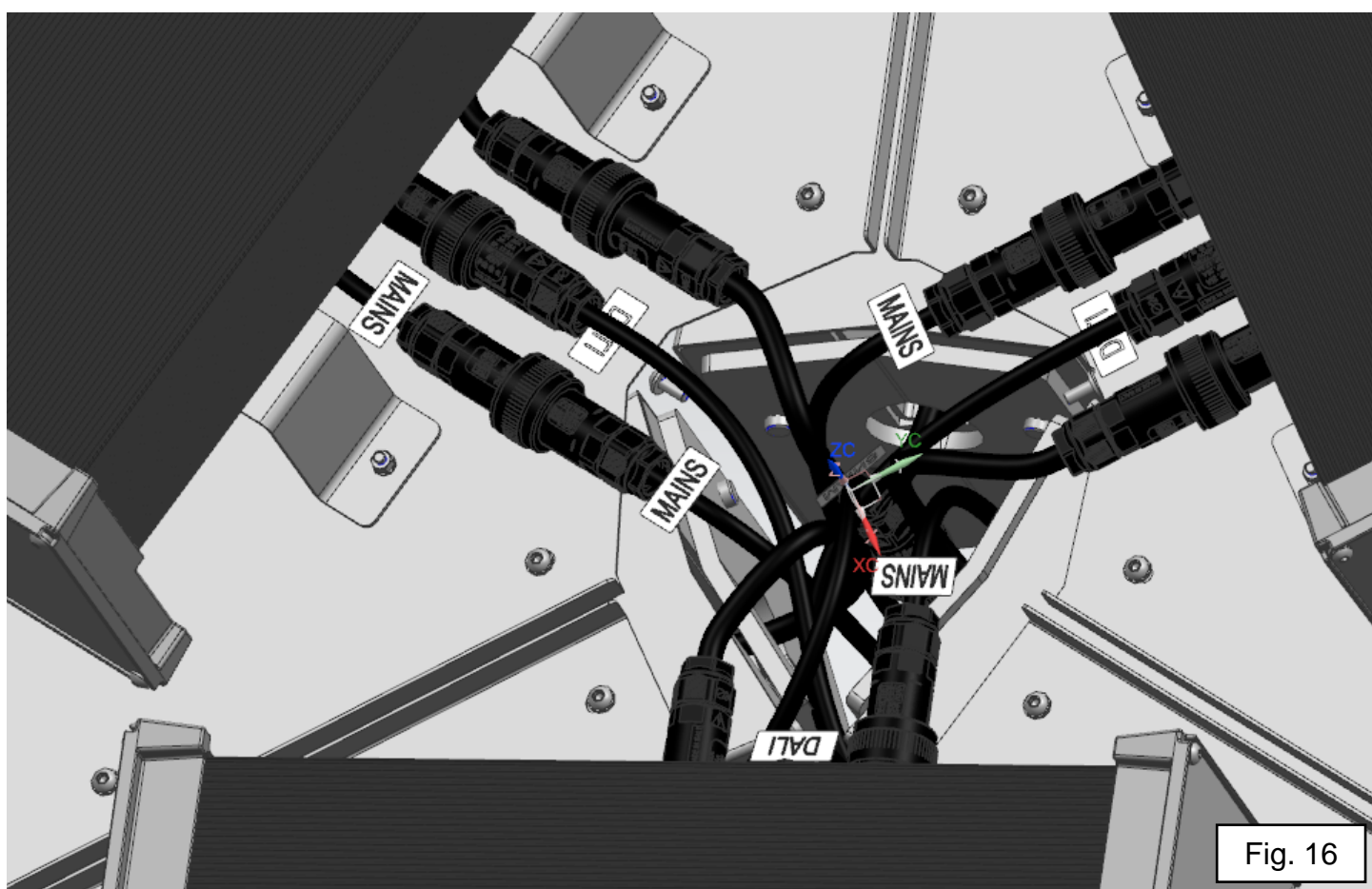


Fig. 16

Infine, chiudere la cima del palo con il tappo (S). Avvitare le 3 viti M6x14 (T) alla cima del palo. Stringere le viti con una chiave a brugola di 5mm applicando un momento torcente di 2.5Nm.

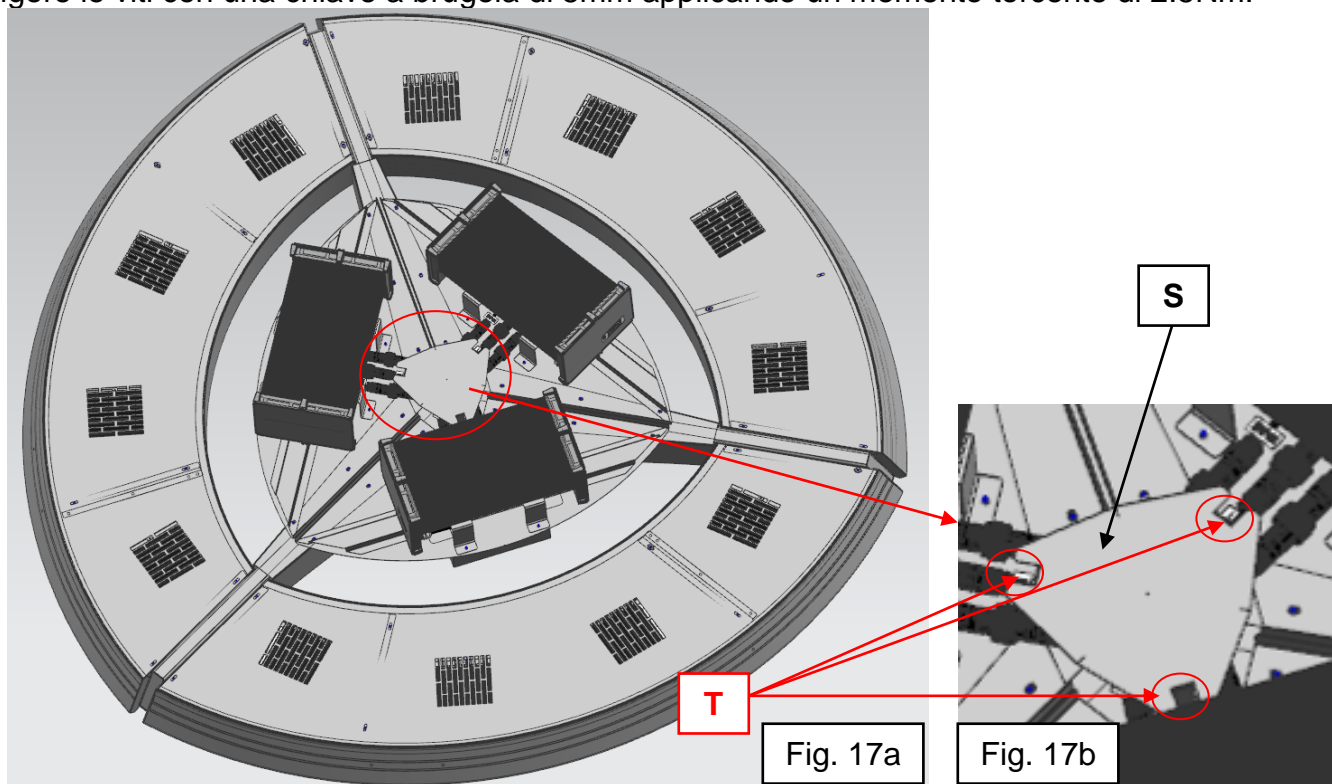


Fig. 17a

Fig. 17b



L'apparecchio BABEL è classificato come "**EXEMPT GROUP**" secondo la norma **IEC/EN 62471** sulla sicurezza fotobiologica.
NESSUN RISCHIO per gli operatori e gli utilizzatori finali.

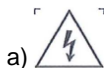


INFORMAZIONI AGLI UTENTI

Smaltimento di vecchie apparecchiature elettriche ed elettroniche (Applicabile nell'Unione Europea e negli altri paesi europei con sistema di raccolta differenziata).

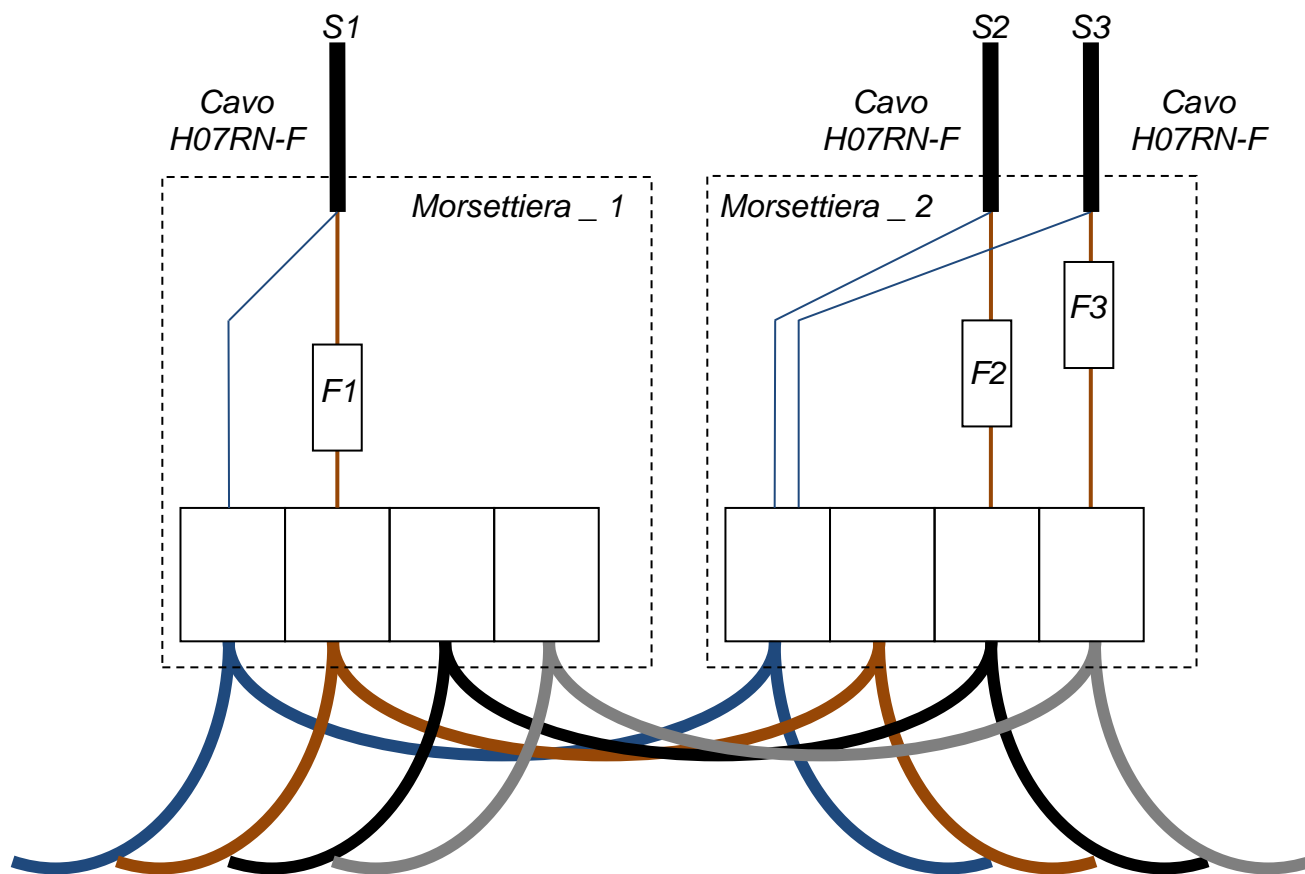
L'applicazione di questo simbolo sui prodotti o sui loro imballaggi indica che questo prodotto non deve essere trattato come un rifiuto domestico. Per ridurre l'impatto ambientale delle apparecchiature elettriche ed elettroniche di rifiuto (WEEE (Waste Electrical and Electronic Equipment)) e per minimizzare il volume dei WEEE che entra nelle discariche, si prega di procedere al riutilizzo e al riciclaggio. Per ulteriori informazioni, mettersi in contatto con il proprio rivenditore locale o con i distributori.

ATTENZIONE

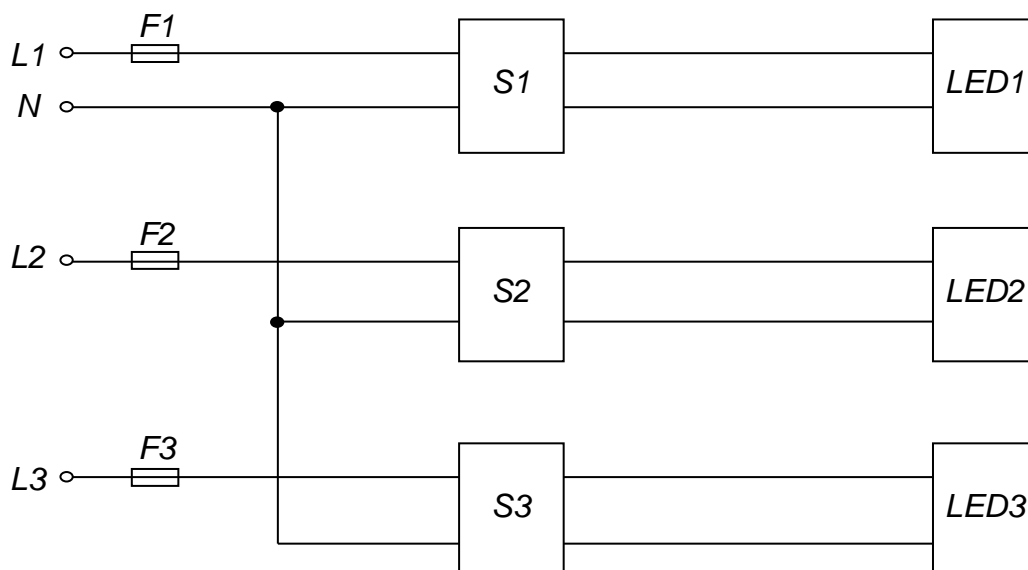


- La sorgente luminosa contenuta in questo apparecchio deve essere sostituita solo dal costruttore o dal suo servizio di assistenza o da personale altrettanto qualificato.
- Sostituire gli schermi di protezione danneggiati.
- Non fissare la sorgente luminosa durante la manutenzione.
- L'apparecchio in classe II deve essere installato in modo che le parti metalliche esposte non siano in contatto elettrico con parti dell'installazione elettrica collegata ad un conduttore di protezione.
- Utilizzare solamente dispositivi che hanno un isolamento supplementare tra i morsetti 1-10V/DALI e i morsetti di alimentazione.
- L'apparecchio è stato progettato e viene costruito nel rispetto delle normative in vigore; è necessario che l'installazione sia eseguita correttamente secondo le istruzioni.
- È altresì necessario conservare queste istruzioni e metterle a disposizione di tutti gli operatori che si occuperanno della normale manutenzione. L'inadempienza di quanto sopra comporta l'automatica decadenza della nostra responsabilità.

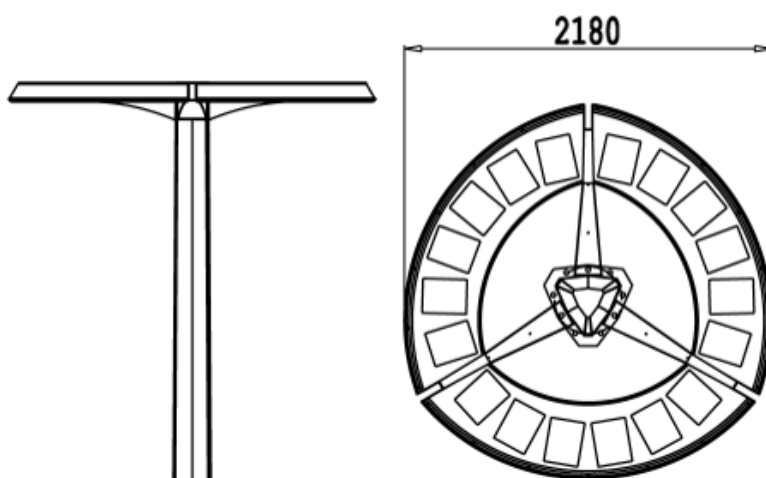
**Schema elettrico morsettieria
TT – Sistema di distribuzione trifase**



S	Settore
F	Fusibile



SPECIFICHE TECNICHE



SUPERFICIE LATERALE	0.28 m ²
SUPERFICIE DI BASE	2.80 m ²
PESO (Max)	185 kg
COEFFICIENTE DI FORMA	1.2
ALTEZZA DI INSTALLAZIONE	≤15 m
TA (max) USO	50°C Outdoor

INDICAZIONI PER LA MESSA IN POSIZIONE

La seguente istruzione è puramente indicativa. Tutto il necessario per la messa in posizione dell'apparecchio deve essere stabilito dalla direzione lavori.

Per la messa in posizione, l'apparecchio può essere sollevato facendo presa sui seguenti due punti:

Punto A: distante circa 4 m dalla corona;

Punto B: feritoie per portelle BABEL.

Prestare attenzione alla verniciatura

