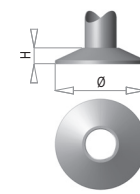
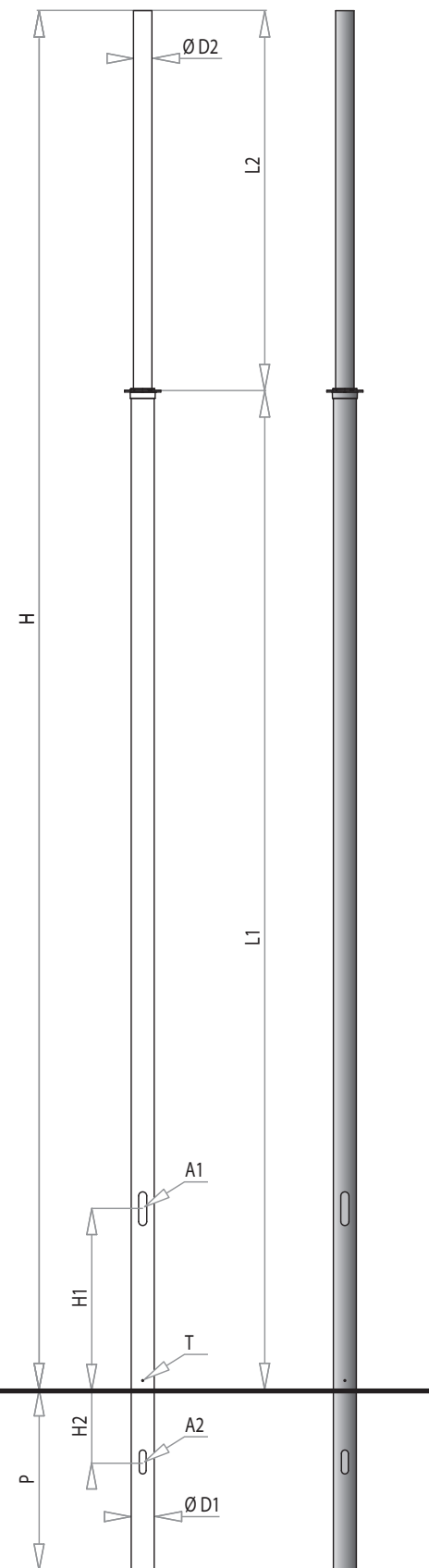


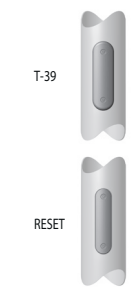
# ACCESSORI ACCESSORIES

PN



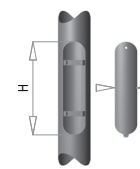
BASE BA/0

H	70
Ø	250

PORTELLA CON MORSETTIERA  
TERMINAL BLOCK WITH HATCH

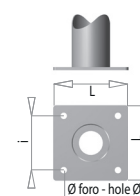
	Standard Standard	Filo palo Flush mounted
PN 6,5 A	T-39 G	RESET 16
PN 6,5 B	T-39 G	RESET 16
PN 7,5 A	T-39 G	RESET 16
PN 7,5 B	T-39 G	RESET 16
PN 8,5 A	T-39 G	RESET 16
PN 8,5 B	T-39 G	RESET 16

Disponibili a 1 o 2 fusibili - Available with 1 or 2 fuses



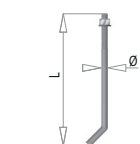
ASOLA MAXI - MAXI TERMINAL BLOCK HOLE

HxL	300x85
	400x90

Previa verifica strutturale - Structural verification required  
Altre su richiesta - Others upon request

PIASTRA - PLATE

	i	LxL	Ø Foro Hole Ø	Spessore Thickness
PN 6,5 A	180	250x250	22	10
PN 6,5 B	180	250x250	22	15
PN 7,5 A	180	250x250	22	15
PN 7,5 B	180	250x250	22	15
PN 8,5 A	180	250x250	22	15
PN 8,5 B	180	250x250	22	15



KIT TIRAFONDI - ANCHOR BOLTS

L	500
Ø	M 18

Valori espressi in millimetri | Measures in millimeters

Palo in acciaio a sezione circolare con rastrematura stampata, composto da due tratti, realizzato con elementi tubolari raccordati e saldati in sequenza. Il palo è dotato di decoro copri-rastrematura realizzato in alluminio pressofuso. Asola ingresso cavi e asola per morsettiera con finitura dei bordi del taglio idonea anche per l'applicazione di portella incassata. Zincatura a caldo secondo la norma UNI EN ISO 1461 e successiva spazzolatura per garantire una perfetta finitura superficiale. Verniciatura a polveri poliesteri. Cod. 01,02,03,04, RAL su richiesta.

Circular cross section steel pole with formed tapering, consisting of two sections, made of tubular joint elements welded in sequence. The pole is fitted with pressure die-cast aluminium trim to cover the tapering. Cable inlet slot and terminal box slot with finished edges, also suitable for the application of a flush mounted cover door. Hot galvanized in accordance with UNI EN ISO 1461, and subsequent brushing to ensure perfect surface finish. Polyester powder coating. Code 01,02,03,04, RAL on request.

		PN 6,5 A	PN 6,5 B	PN 7,5 A	PN 7,5 B	PN 8,5 A	PN 8,5 B
DIMENSIONI DIMENSIONS	D1	1° Tratto (Ø x spessore) 1 <sup>st</sup> Section (Ø x thickness)	127x3 mm	127x3 mm	127x3 mm	127x4 mm	127x4 mm
	L1	Lunghezza 1° Tratto 1 <sup>st</sup> Section length	4700 mm	4700 mm	5200 mm	5200 mm	6000 mm
	D2	2° Tratto (Ø x spessore) 2 <sup>nd</sup> Section (Ø x thickness)	102x3 mm	102x3 mm	102x3 mm	102x3 mm	102x3 mm
	L2	Lunghezza 2° Tratto 2 <sup>nd</sup> Section length	1800 mm	1800 mm	2300 mm	2300 mm	2500 mm
MATERIALI MATERIALS	D1	1° Tratto - 1 <sup>st</sup> Section	S235 JR	S355 JR	S355 JR	S355 JR	S355 JR
	D2	2° Tratto - 2 <sup>nd</sup> Section	S235 JR	S235 JR	S235 JR	S235 JR	S235 JR
LAVORAZIONI FINISHING	A1	Asola morsettiera Terminal block hole	186x45 mm	186x45 mm	186x45 mm	186x45 mm	186x45 mm
	A2	Asola ingresso cavi Cable slot	132x38 mm	132x38 mm	132x38 mm	132x38 mm	132x38 mm
	T	Messa a terra Grounding	Inserito filettato M10, zincato - M10 threaded, galvanized insert				
ALTEZZA HEIGHT	H	Altezza punto luce Luminaire height	6500 mm	6500 mm	7500 mm	7500 mm	8500 mm
	H1	Altezza portella Hatch height	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
	H2	Asola passaggio cavi Cable slot height	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
INTERRAMENTO IN-GROUNDING	P		800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	1000 mm
PESO WEIGHT			63 kg	63 kg	72 kg	90 kg	83 kg
							104 kg

I pali riportati in tabella sono verificati con i seguenti parametri: A: 1 braccio per un apparecchio fino a 25 m/s in categoria II; B: 2 bracci per 2 apparecchi fino a 29 m/s in categoria II. La scelta del palo è soggetta a verifica strutturale effettuata in base alla zona di installazione. AEC procede al dimensionamento e alla verifica della resistenza del sostegno secondo la normativa EN-40.

The poles in the table are verified according to: A: 1 bracket for 1 luminaire up to 25m/s in category II; B: 2 brackets for 2 luminaires up to 29m/s in category II. The pole must be chosen after a structural pole test depending on the area of installation. AEC verifies the dimensioning and the resistance of the column according to the EN-40 standard.